

ICS 87.080
Y 44



中华人民共和国国家标准

GB/T 13217.7—2009
代替 GB/T 13217.7—1991

GB/T 13217.7—2009

液体油墨附着牢度检验方法

Test method for adhesion to substrate of liquid ink with tape

中华人民共和国
国家标准
液体油墨附着牢度检验方法
GB/T 13217.7—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 6 千字
2009年5月第一版 2009年5月第一次印刷

*

书号:155066·1-37139 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 13217.7—2009

2009-03-19 发布

2009-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

5.2 如承印基材为薄膜,使用前要用事先配好的表面湿润张力测定液,测定其表面张力(参见表 A.1)。

6 检验步骤

6.1 按 GB/T 13217.1 制备刮样,刮样放置 24 h。

6.2 将胶带粘贴在油墨印刷面,在胶粘带压滚机上往返滚压 3 次。放置 5 min,将试样夹在 A 盘上露头的胶带固定在 B 盘上(见 GB/T 7707—2008 图 1)。然后开机,A 盘以速度 0.6 m/s~1.0 m/s 旋转揭开胶带。

7 检验结果

用宽 20 mm 的半透明毫米格纸覆盖在被揭部分。分别数出油墨层所占的格数和被揭去的油墨层所占的格数,按式(1)计算:

$$A = \frac{A_1}{A_1 + A_2} \times 100\% \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中:

A——油墨附着牢度;

A₁——油墨层的格数;

A₂——被揭去的油墨层的格数。

前 言

GB/T 13217 的本部分代替 GB/T 13217.7—1991《凹版塑料油墨检验方法 附着牢度检验》。

本部分与 GB/T 13217.7—1991 的主要差异如下:

——文本格式按 GB/T 1.1—2000 的规定进行了修改;

——标准名称修改为《液体油墨附着牢度检验方法》;

——对环境温度指数进行了调整。

本部分的附录 A 为规范性附录。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国油墨标准化技术委员会归口。

本部分起草单位:浙江永在化工有限公司、叶氏油墨(中山)有限公司、杭华油墨化学有限公司、天津东洋油墨有限公司、上海现代环境工程技术有限公司。

本部分主要起草人:吴敏、吴少棠、黄荣海、张进梅、王亚明。

本部分所代替标准的历次版本情况为:

——GB/T 13217.7—1991。